|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  **样品承认书** 客户名称： 产品应用：  产品型号： Hi-2835SGC-K970 产品描述： 2835 SMD绿光球头30度  发行日期： 2018-11-14

|  |  |
| --- | --- |
| 胶体颜色 代码 | **C 无色透明** |
| T 有色透明 |
| D 无色非透明 |
| E 有色非透明 |

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  客户确认 |  确认 |  制作 |
|  |  | **陈生魁** |

 |
|

|  |  |
| --- | --- |
| 特点 | 应用范围 |
| ●使用寿命长 | ●不同场合的阅读灯（汽车、巴士、飞机） |
| ●亮度高 | ●LCD背光灯、指引灯 |
| ●颜色种类丰富 | ●娱乐、装饰、LED光导纤维 |
| ●朗伯辐射模式 | ●补强照明、方向照明 |
| ●节能环保 | ●室内室外、商业居民、建筑照明 |
| ●低直流电压工作 | ●凹槽、架子底、桌面照明 |
| ●冷光束，以触摸安全 | ●系船柱、安全、园林照明 |
| ●反应快 | ●便携式灯（手电筒，自行车灯） |
| ●光度可调 | ●出口标志，销售点标志 |
| ●不含紫外线 | ●汽车灯（停止尾转，高位刹车灯，镜边重复） |
| ●抗静电能力强 | ●交通信号灯、路灯，铁路指示和路口指示 |
| ●共晶制程 |  |
| ●符合RoHS要求 |  |

角度图： |
| 光、电特性表@TJ=25℃

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 项目 |  符号 | 条件 | 最小值 | 平均值 |  最大值 |  单位 |
| 顺向电压 | VF | IF=20mA | 2.8 | --- | 3.4 | V |
| 反向电流 | IR | VR=5v | -- | -- | 10 | μA |
| 角度 | 2θ1/2 | IF=20mA | --- | 30 | --- | deg |
| 光通量 | IV | IF=20mA | 5 | --- | 9 | Lm |
| 工作电流 | IF | -- | -- | 20 | -- | mA |
| 主波长 | λd  | IF=20mA | 500 | --- | 505 | nm |
| 结点温度 | TJ | IF=20mA | -- | 125 | -- | ℃ |
| 热阻 | Rth | IF=20mA | -- | 8 | --　 | ℃/W |

备注:正向电压的测量公差为±0.1V、波长的测量公差为±2nm、辐射功率的测量公差为±5%、发光角度的测量公差±10%。最大绝对额定值

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 符号 | 额定值 | 单位 |
| 脉冲电流 | IFP | 150 | mA |
| 反向电压 | VR | 5 | V |
| 功率 | PD | 60 | mW |
| 工作温度 | TOPR | -40~+80 | ℃ |
| 储存温度 | TSTG | -40~+100 | ℃ |
| 无铅焊接温度 | TSOL | Max. 260℃ for 3sec Max. 260度不超过3秒 |

\*最大正向电流条件：脉冲宽度≤10msec 占空比≤1 / 10。 |
| 波长特征： 相对发光强度与正向电流关系图： |
| 允许正向电流与温度关系图：电流与电压关系图：相对发光强度与温度关系图：晶片连接方式：1串1并成品尺寸图（MM）：（注:） 1、所有尺寸单位为毫米2、所有的尺寸公差为±0.2mm，除非另有说明。  |
| 注意事项:1. SMD LED 材质结构在空气中极易吸潮，产品吸潮容易造成产品品质变坏，产品通电不亮、或通电部分亮或通电亮但长时间老化衰减厉害直至不亮，而且如吸潮不均匀在过高温回流焊会造成极大的应力破坏。
2. 产品在防静电铝箔袋密封后储存条件为5-30℃，湿度<60%RH，保存期为3个月，当超过3个月需要重新烘烤后再开封使用，烘烤条件为70±5℃，6H。已经拆开散品（不在载带或圆盘上），烘烤条件是150℃±5℃，3H。
3. 产品拆开密封包装袋后必须在24小时内使用完，没使用完的产品放入干燥箱内或70℃烤箱内保存。
4. 产品为静电敏感器件，静电和电涌容易损坏SMD LED器件，在使用过程中应该注意防静电保护。
5. 高亮度会伤害人的眼睛，注意避免发光器件直射人的眼睛。
6. 焊接条件

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 项目 | 焊接温度 | 焊接时间 | 焊接功率 |
| 烙铁焊接 | ≤310℃ | ≤2sec | ≤25W |

回流焊设定参考：

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 一温区 | 二温区 | 三温区 | 四温区 | 五温区 | 六温区 | 七温区 | 八温区 |
| 130℃/45S | 150℃/45S | 170℃/45S | 190℃/45S | 220℃/45S | 235℃/45S | 180℃/45S | 150℃/45S |

 7、通过使用适当的工具从材料侧面夹取，不可直接用手或尖锐金属压胶体表面，它可能会损坏内部电路。 |